



ВИСОКОТОЧНИЙ РЕГУЛЬОВАНИЙ ДИНАМОМЕТРИЧНИЙ КЛЮЧ

28-210 Н·м

1/2"

ARM-07770



Як використовувати:

A. Тримавши балансувальний ключ у руці так, щоб шкала була видна, позначте стрілкою початок шкали, потім розблокуйте рукоятку з накаткою, повернувши контргайку проти годинникової стрілки.

B. Встановіть необхідний крутний момент, повернувши ручку з насічкою, щоб побачити точне значення на шкалі корпусу.

Приклад: 120 Н·м.

1. Поверніть руків'я з насічкою до тих пір, поки нульова позначка на скошеному краї руків'я з насічкою не збіжиться з вертикальною позначкою на корпусі і не буде на одному рівні з позначкою 112 Н·м.
2. Повертайте накатану ручку за годинникову стрілку, доки позначка 8 Нм на скошеному краю ручки не збігатиметься з вертикальною лінією на корпусі.
3. Надійно зафіксуйте рукоятку, повернувши контргайку за годинникову стрілку, і тепер динамометричний ключ налаштований на 120 Н·м і готовий до використання. Див. рисунки 1 і 2.

Рис. 1 112 Н·м

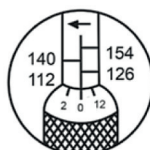
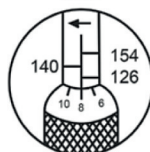


Рис. 2 120 Н·м



C. Встановіть відповідну головку або насадку на квадрат ключа, прикладіть до гайки або болта і потягніть руків'я, поки не відчуете і/або не почуєте клацання динамометричного ключа. Відпустіть руків'я, і ключ автоматично скинеться для наступної операції.

НЕ ПРОДОВЖУЙТЕ ТЯГНУТИ ПІСЛЯ КЛАЦАННЯ ДИНАМОМЕТРИЧНОГО КЛЮЧА. БУДЬТЕ ОСОБЛИВО ОБЕРЕЖНІ ПРИ НИЗЬКИХ НАЛАШТУВАННЯХ КРУТНОГО МОМЕНТУ, ЯКІ ПРИЗВОДЯТЬ ДО ЗУПИНКИ ПРИ КЛАЦАННІ ДИНАМОМЕТРИЧНОГО КЛЮЧА.



УВАГА

1. Якщо динамометричний ключ не використовувався або зберігався протягом деякого часу, кілька разів прокрутіть його з низьким крутним моментом, щоб спеціальна внутрішня мастильна речовина знову покрила внутрішні робочі частини.
2. Коли динамометричний ключ не використовується, тримайте його в положенні найменшого крутного моменту.
3. Не повертайте руків'я нижче мінімального значення крутного моменту.
4. Не продовжуйте тягнути за динамометричний ключ після досягнення заданого моменту затягування або відпускання. Тиск на руків'я повинен бути знятий, а динамометричний ключ має автоматично повернутися у вихідне положення. Продовження тиску після відпускання гайкового ключа призведе до пошкодження деталі, що затягується, через застосування моменту затягування, що перевищує заданий.
5. Інструмент достатньо міцний і призначений для використання в майстерні. Але він також є прецизійним вимірювальним приладом і повинен використовуватися відповідно.
6. Для очищення динамометричного ключа протріть його. Не занурюйте динамометричний ключ в будь-які миючі засоби, які можуть вплинути на спеціальне мастило, яким гайковий ключ заповнений на заводі.
7. Цей динамометричний ключ був відкалібрований і випробуваний перед відправкою з заводу і має точність $\pm 4\%$. ЦЕ ПРЕЦИЗІЙНИЙ ВИМІРЮВАЛЬНИЙ ПРИЛАД. КАЛІБРУВАННЯ І ОБСЛУГОВУВАННЯ ПОВИННИ ПРОВІДІТИСЯ РЕГУЛЯРНО І ЦЕ Є ЗОНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ ВЛАСНИКА.

ТАБЛИЦЯ ВІДПОВІДНОСТІ

Фут-фунт-сила (Foot Pounds, Ft.Lbs)	Кілограм-метр (кг·м або mkp)	Ньютон-метри (Н·м)	Ньютон-метри (Н·м)	Фут-фунт-сила (Foot Pounds, Ft.Lbs)	Кілограм-метр (кг·м або mkp)	Кілограм-метр (кг·м або mkp)	Ньютон-метри (Н·м)	Фут-фунт-сила (Foot Pounds, Ft.Lbs)
5	0.69	6.78	10	7.38	1.02	1	9.81	7.23
10	1.38	13.56	20	14.75	2.04	2	19.61	14.47
15	2.07	20.34	30	22.13	3.06	3	29.42	21.70
20	2.76	27.12	40	29.50	4.08	4	39.23	28.93
25	3.46	33.90	50	36.88	5.10	5	49.04	36.17
30	4.15	40.68	60	44.26	6.12	6	58.84	43.40
35	4.84	47.46	70	51.63	7.14	7	68.65	47.87
40	5.53	54.24	80	59.01	8.16	8	78.46	50.63
45	6.22	61.02	90	66.38	9.18	9	88.26	65.10
50	6.91	67.80	100	73.76	10.20	10	98.07	72.33
55	7.60	74.58	110	81.14	11.22	11	107.88	79.57
60	8.29	81.36	120	88.51	12.24	12	117.68	86.80
65	8.98	88.14	130	95.89	13.26	13	127.48	94.03
70	9.67	94.92	140	103.26	14.28	14	137.30	101.27
75	10.37	101.70	150	110.64	15.30	15	147.11	108.50
80	11.06	108.48	160	118.02	16.32	16	156.91	115.74
85	11.75	115.26	170	125.39	17.34	17	166.72	122.97
90	12.44	122.04	180	132.77	18.36	18	176.53	130.20
95	13.13	128.82	190	140.14	19.38	19	186.33	137.43
100	13.82	135.60	200	147.52	20.40	20	196.14	144.67
105	14.51	142.38	210	154.90	21.42	21	205.95	151.90
110	15.20	149.16	220	162.27	22.44	22	215.75	159.13
115	15.89	155.94	230	169.65	23.46	23	225.57	166.37
120	16.58	162.72	240	177.02	24.48	24	235.37	173.60
125	17.28	169.50	250	184.40	25.50	25	245.18	180.84
130	17.97	176.28	260	191.78	26.52	26	254.98	188.08
135	18.66	183.06	270	199.15	27.54	27	264.79	195.30
140	19.35	189.84	280	206.53	28.56	28	274.60	202.54
145	20.04	196.62	290	213.91	29.58	29	284.41	209.77
150	20.73	203.40	300	221.29	30.60	30	294.22	217.00
155	21.42	210.18	310	228.67	31.62	31	304.03	224.23
160	22.11	216.96	320	236.05	32.64	32	313.84	231.46
165	22.80	223.74	330	243.43	33.66	33	323.65	238.69
170	23.49	230.52	340	250.81	34.68	34	333.46	245.92
175	24.19	237.70	350	258.30	35.70	35	343.35	253.05
180	24.88	244.08	360	265.68	36.72	36	353.16	260.28
185	25.57	250.86	370	273.06	37.74	37	362.97	267.51
190	26.26	257.64	380	280.44	38.76	38	372.78	274.74
195	26.95	264.42	390	287.82	39.78	39	382.59	281.97
200	27.64	271.20	400	295.20	40.80	40	392.40	289.20
205	28.33	277.98	410	302.58	41.82	41	402.21	296.43
210	29.02	284.76						
215	29.71	291.54						
220	30.40	298.32						
225	31.09	305.10						
230	31.78	311.88						
235	32.47	318.66						
240	33.16	325.44						
245	33.85	332.22						
250	34.54	339.00						
260	35.88	352.56						
270	37.26	366.12						
280	38.64	379.68						
290	40.02	393.24						
300	41.40	406.80						

ФОРМУЛИ ПЕРЕРАХУНКУ:

1 CMKG = 13.887 IN-OZ
 1 CMKG = 0.867 IN-LB
 1 MKG = 7.233 FT-LB
 1 KPCM = 1 CMKG
 1 CMKG = 0.098 Н·м
 1 FT-LB = 12 IN-LB
 1dH·м = 14.16 IN-OZ
 1 Н·м = 8.8507 IN-LB
 1 Н·м = 0.73756 FT-LB
 1 KPM = 1 кг·м (MKG)
 1 MKG (кг·м) = 9.80665 Н·м

Вироблено в КНР під ТМ «ARMER»
 на замовлення ТОВ «ОМЕГА ІІ»
 Імпорт: ТОВ «ОМЕГА ІІ»,
 вул. Промислова, 1, сел. Василівка,
 Харківський р-н, Харківська обл.,
 Україна, 62495
 Тел: +38 050 84 000 88



www.armer.com.ua

ARMER