



ФАРБОПУЛЬТ ПНЕВМАТИЧНИЙ

ARM-14N6

Картка: 49051530824

www.armer.com.ua

I. Зауваження з безпеки

- Під час фарбування заборонено використовувати відкритий вогонь. Роботи слід виконувати лише в добре провітрюваному приміщенні.
- Забороняється розпилювати фарбу на людей або тварин, оскільки це може призвести до ушкодження очей та шкіри.
- Під час фарбувальних робіт обов'язково використовуйте засоби індивідуального захисту, зокрема респіратор та захисні окуляри.
- Перед очищенням або технічним обслуговуванням повністю скиньте тиск усередині пристрою.
- Не використовуйте металевий дріт або інші тверді предмети для прочищення сопел і каналів подачі фарби, щоб уникнути пошкодження деталей та порушення якості розпилення.
- Не занурюйте фарбопульт і його компоненти в розчинники на тривалий час. Після очищення промийте деталі, вийміть їх і дайте висохнути на повітрі.
- Якщо фарба засохла або деталі злиплися, не розбирайте пристрій із застосуванням сили.
- Для досягнення оптимального результату рекомендована відстань розпилення становить 200–250 мм, а в'язкість фарби — 18 ± 2 с (умовна в'язкість, за температури 20 °C).

II. Призначення

Фарбопульт призначений для нанесення лакофарбових матеріалів методом розпилення. Застосовується для виконання точних та вимогливих фарбувальних робіт під час оздоблення меблів, автомобілів, а також електронного й механічного обладнання.

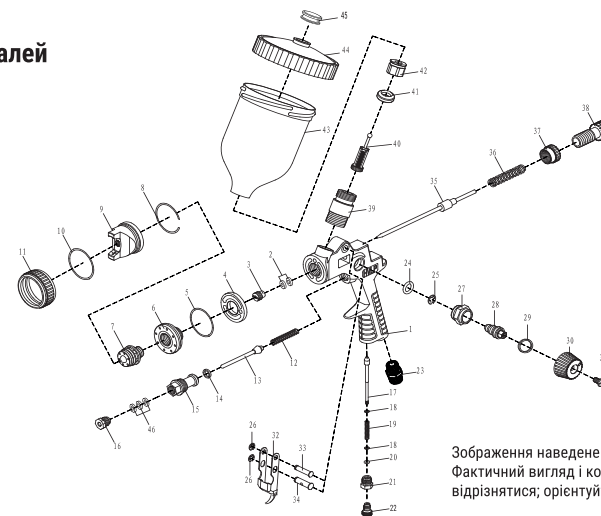
III. Технічні характеристики

Модель	Тип подачі фарби	Діаметр сопла, мм	Витрата фарби, мл/хв	Витрата повітря, CFM	Робочий тиск, МПа	Об'єм фарбувального бачка, мл
ARM-14N6	Гравітаційна	1,4	130–220	5–10	0,35	600

IV. Перелік деталей

№	Найменування	К-ть	№	Найменування	К-ть
1	Корпус фарбопульта	1	24	Ущільнювальне кільце круглого перерізу 10 × 1,5	1
2	Ущільнювальна прокладка	2	25	Обмежувач ходу 3,5	1
3	Ущільнювальний гвинт	1	26	Обмежувач ходу 4	2
4	Повітряне кільце	1	27	Сідло регулювання факела	1
5	Сідло сопла (проміжне)	1	28	Шток регулювання факела	1
6	Сідло сопла	1	29	О-подібне кільце 6 × 1,8	1
7	Фарбувальне сопло	1	30	Ручка регулювання факела	1
8	Стопорне кільце повітряного сопла	1	31	Болт М4×8	1
9	Повітряне сопло	1	32	Спусковий гачок	1
10	Прокладка повітряного сопла	1	33	Штифт спускового гачка	1
11	Фіксуюча гайка	1	34	Гнучкий штифт	1
12	Пружина повітряного клапана	1	35	Голка в зборі	1
13	Шток повітряного клапана	1	36	Пружина регулювання голки	1
14	Ущільнювальна прокладка	1	37	Сідло регулювання голки	1
15	Корпус повітряного клапана	1	38	Ручка регулювання голки	1
16	Ущільнювальний гвинт	1	39	Повітряний штуцер	1
17	Шток регулювання подачі повітря	1	40	Фільтр	1
18	Прокладка (тип 3)	2	41	Ущільнювальна прокладка	1
19	Пружина регулювання подачі повітря	1	42	З'єднувач каналу подачі фарби	1
20	Ущільнювальне кільце круглого перерізу 2,5 × 1,8	1	43	Бачок	1
21	Сідло регулювання подачі повітря	1	44	Кришка бачка	1
22	Ручка регулювання подачі повітря	1	45	Ковпачок кришки бачка	1
23	Повітряний штуцер	1	46	Ущільнювальна прокладка	3

V. Схема деталей



Зображення наведене лише для довідки.
Фактичний вигляд і комплектація деталей можуть відрізнятися, орієнтуйтеся на реальний виріб.

VI. Типові несправності та способи їх усунення під час фарбування

Назва дефекту	Форма факела	Причина	Спосіб усунення
Клиноподібний факел (звужений з одного боку)		1. Підсмоктування повітря в місці з'єднання фарбувального сопла та його тримача. 2. Підсмоктування повітря в місці з'єднання проставки з корпусом фарбопульта. 3. Підсмоктування повітря через ущільнення гвинта герметизації голки. 4. Підсмоктування повітря в місці з'єднання каналу подачі фарби та бачка.	1. Очистити та правильно встановити сопло і його тримач; у разі пошкодження замінити деталі. 2. Після очищення перевстановити з'єднання; за потреби замінити пошкоджені елементи. 3. Підтягнути гвинт ущільнення голки. 4. Очистити, перевстановити та надійно затягнути відповідні з'єднання.
Півмісяцеподібний факел (однобічний)		Засміщення вентиляційного отвору повітряного сопла, що спричиняє нерівномірну подачу повітря.	Видалити сторонні частинки та очистити отвір за допомогою м'якого пензля. Не використовуйте металеві інструменти, щоб уникнути пошкоджень.
Факел широкий з одного боку та вузький з іншого (асиметричний)		1. Пошкодження або налипання твердих частинок у зоні прилягання фарбувального та повітряного сопел. 2. Сторонні частинки в вихідному отворі фарбувального сопла.	1. Видалити забруднення або замінити пошкоджені деталі. 2. Очистити з'єднання, після чого перевстановити фарбувальне сопло та вузол голки.
Факел звужений у центрі (перетяжка посередині)		1. Надто низька в'язкість фарби. 2. Надмірна подача фарби.	1. Підвищити в'язкість фарби. 2. Зменшити подачу фарби за допомогою регулятора, з урахуванням того, що це також зменшить ширину факела.
Факел з надмірною концентрацією в центрі (ущільнений центр)		1. Надто висока в'язкість фарби. 2. Надмірна подача фарби.	1. Додати розчинник для зменшення в'язкості фарби. 2. Збільшити подачу фарби за допомогою регулятора.

VII. Очищення та технічне обслуговування

Після завершення роботи спорожніть бачок від залишків фарби та промийте його розчинником. Залейте розчинник у бачок і розпиліть його через фарбопульт, щоб повністю очистити канал подачі фарби. Якщо цього не зробити, залишки фарби в каналі висохнуть, що може призвести до його закупорювання та пошкодження фарбопульта. Після очищення протріть пристрій чистою м'якою тканиною та висушіть.